



MICRO GUARD RCI 510

Telescopic Boom Cranes



MANUAL DE PROCESO E INSTALACION

AVISO

La información en este documento está sujeta a cambiar sin previo aviso.

SkyAzúl no brinda garantías de ningún tipo con respecto a este material, incluyendo, pero no limitado a las garantías implícitas de ventas y uso para un propósito específico.

SkyAzúl no será responsable por errores contenidos en esto, o por los daños casuales y consecuentes con respecto al moblaje, el desempeño, o el uso de este manual.

Este documento contiene información propietaria la cual está protegida por los derechos del autor. Todos los derechos son reservados. Ninguna parte de este documento se puede fotocopiar, reproducir, ni se puede traducir a otro idioma sin el consentimiento previo de la SkyAzúl.



SkyAzúl, Inc.
16 Walnut Street
Middletown, MD 21769
Fax 301-371-0029
info@skyazul.com

Tabla del Contenido

1	Instalación	1
	Introducción	1
1.1	Información del Sistema	1
1.2	Partes Avanzadas	2
1.2.1	Ensamblaje del Computador A450769	2
1.2.2	A450251 RCI 510 Display	2
1.2.3	A240690 Carrete de Cable	3
1.3	Cableamiento del Computador	4
1.4	Unidades con Switches de Balanceo	6
1.5	REMOVER E INSTALAR	7
2	Operación	9
	Esbozo de Operación	9
2.1	System Setup	11
2.1.1	Herramientas Requeridas	11
2.1.2	Configuración de la Grúa	11
2.1.3	Entrando en Setup Mode	12
2.1.4	Chequear Código de Errores	13
2.1.5	Zero for ExtensionX	13
2.1.6	Ajuste de Zero par a Ángulo de Pluma	14
2.1.7	Ajustando el "0" Presentado para Concordar con "0" en la Herramienta de Nivelación ...	15
2.1.8	Entrando una Expansión	16
2.1.9	Pantalla de Entrada	17
2.1.10	Proceso de Opción de Límite de Cuerda	18

1 Instalación

Introducción

El MicroGuard MG510 reemplaza el anterior TEREX MG404, 414, y el sistema RCI500 que actualmente usa el Computador obsoleto MG400, esta sección cubre las instrucciones necesarias de instalación de el MicroGuard 510 usando el nuevo computador serie 500.

Por favor lea el Manual del operador cuidadosamente antes de operar el sistema, el instalador de el sistema debe ser conocedor de las reglas de seguridad, información sobre la capacidad de la grúa y las especificaciones de el fabricante de la grúa.

Para preguntas acerca de Instalación favor contactar a soporte técnico.

SkyAzúl, Equipment Solutions

200 W. Main Street, Suite, 2A
Middletown, MD 21769
Fax 301-371-0029
info@skyazul.com

1.1 Información del Sistema

Al instalar el nuevo computador y el display, la compañía Greer recomienda que el existente rectangular Carrete de cable sea reemplazado por nuestra actual producción Carrete de cable A240690. El Carrete de cable rectangular está obsoleto y no existe soporte para este producto.

Instalar el nuevo Carrete de cable asegura soporte técnico y partes en el futuro. El Carrete de cable A240690 está equipado con soportes de montura y partes eléctricas para un reemplazo directo.

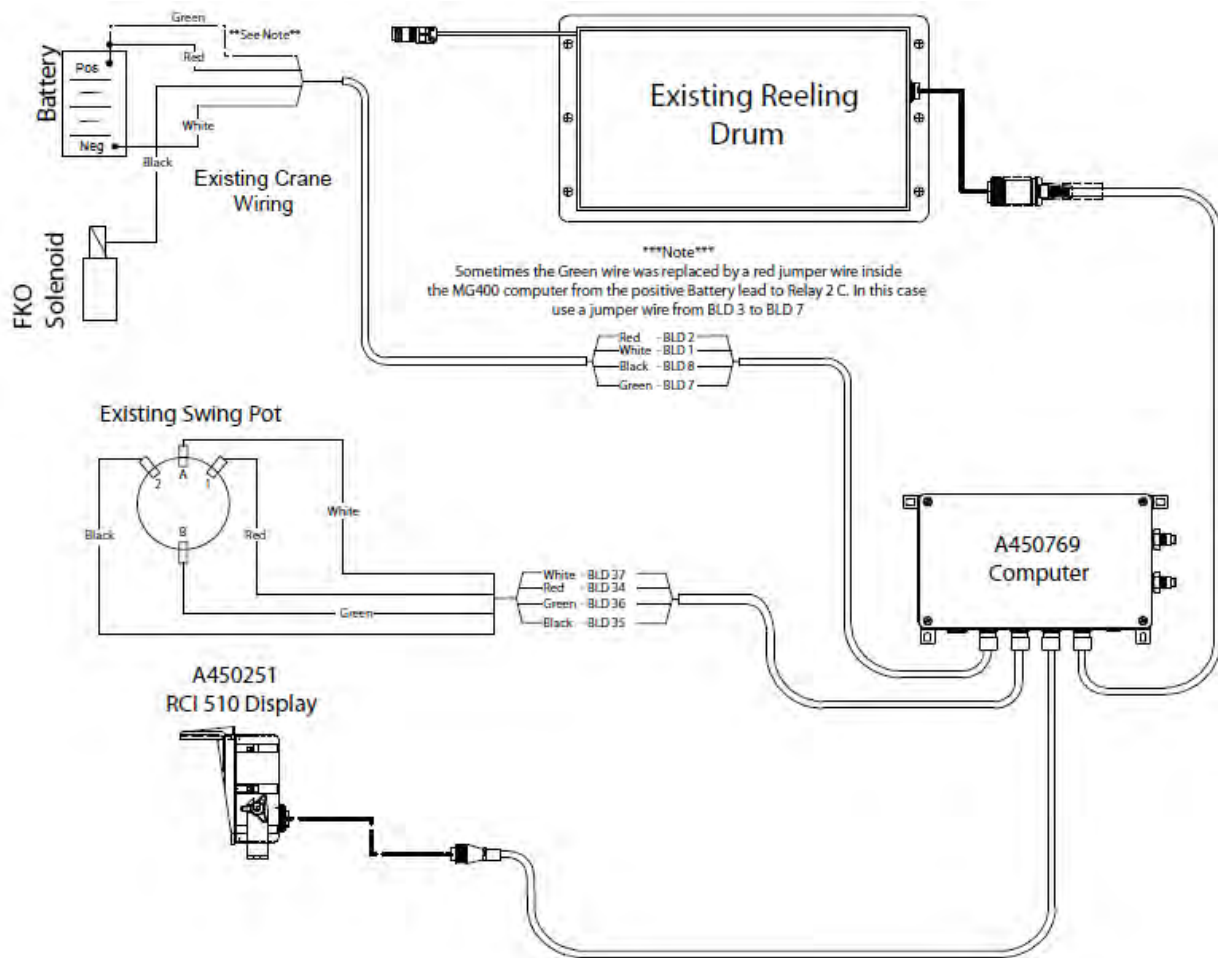
El nuevo computador usa tecnología Flash RAM para bajar los archivos Duty. De saber al tiempo de la compra, los archivos Duty serán bajados a su computador antes de el envío.

El Kit K758743 está disponible para preparar el nuevo computador estilo Flash para ser usado, el Kit contiene un cable programador, un CD con el software necesario y copia de un PDF de el manual de instrucción para permitir que el instalador baje el archivo Duty correcto a el computador.

1.2 Partes Avanzadas

1.2.1 Ensamblaje del Computador A450769

Donde sea aplicable, el ensamblamiento del computador incluye cables ensamblados y designados para integración con el existente cableamiento en la grúa TEREX donde aplique, referirse al dibujo a continuación.

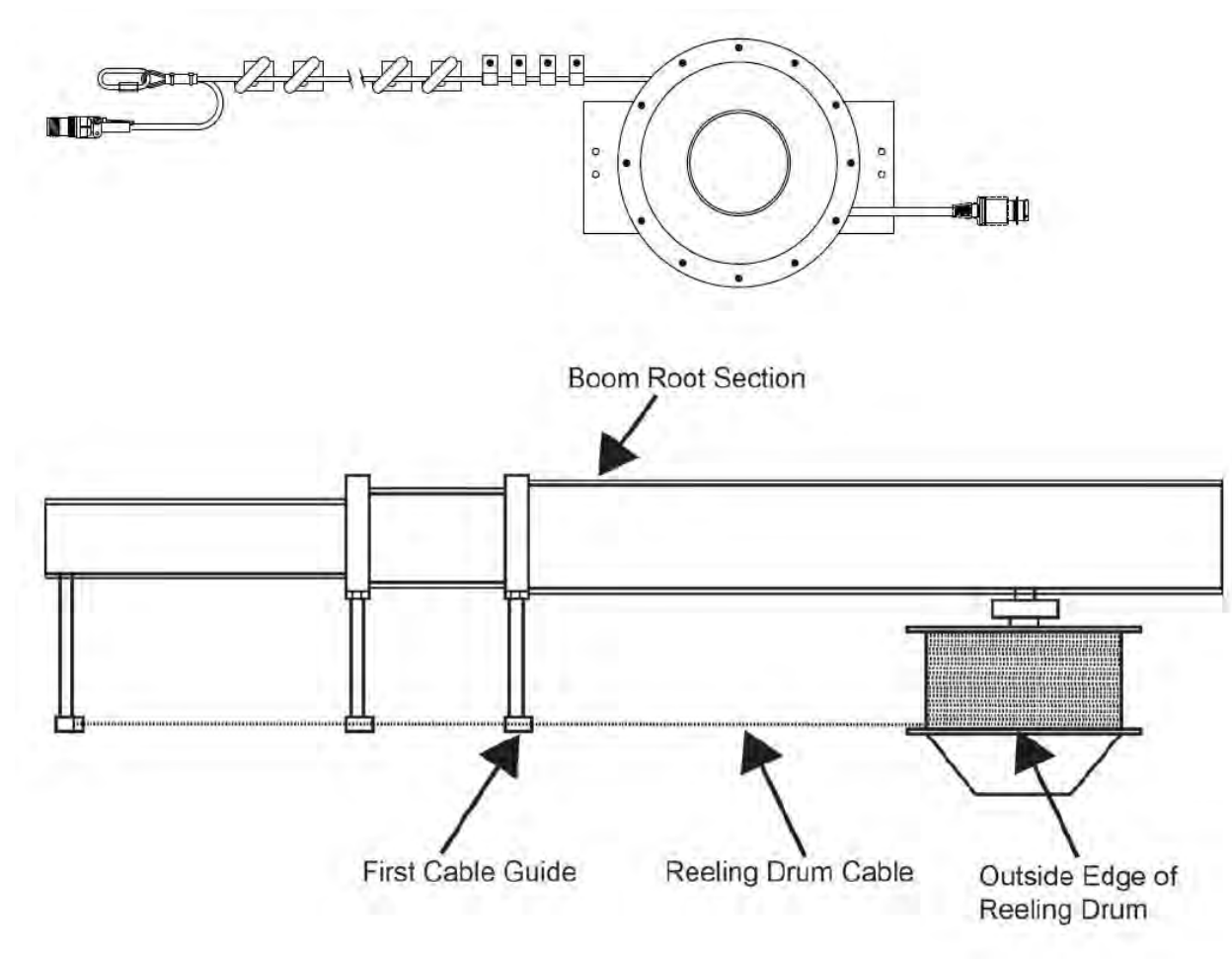


1.2.2 A450251 RCI 510 Display

El display está específicamente diseñado para reemplazar grúas Terex y opera con menú de estilo Terex.

1.2.3 A240690 Carrete de Cable

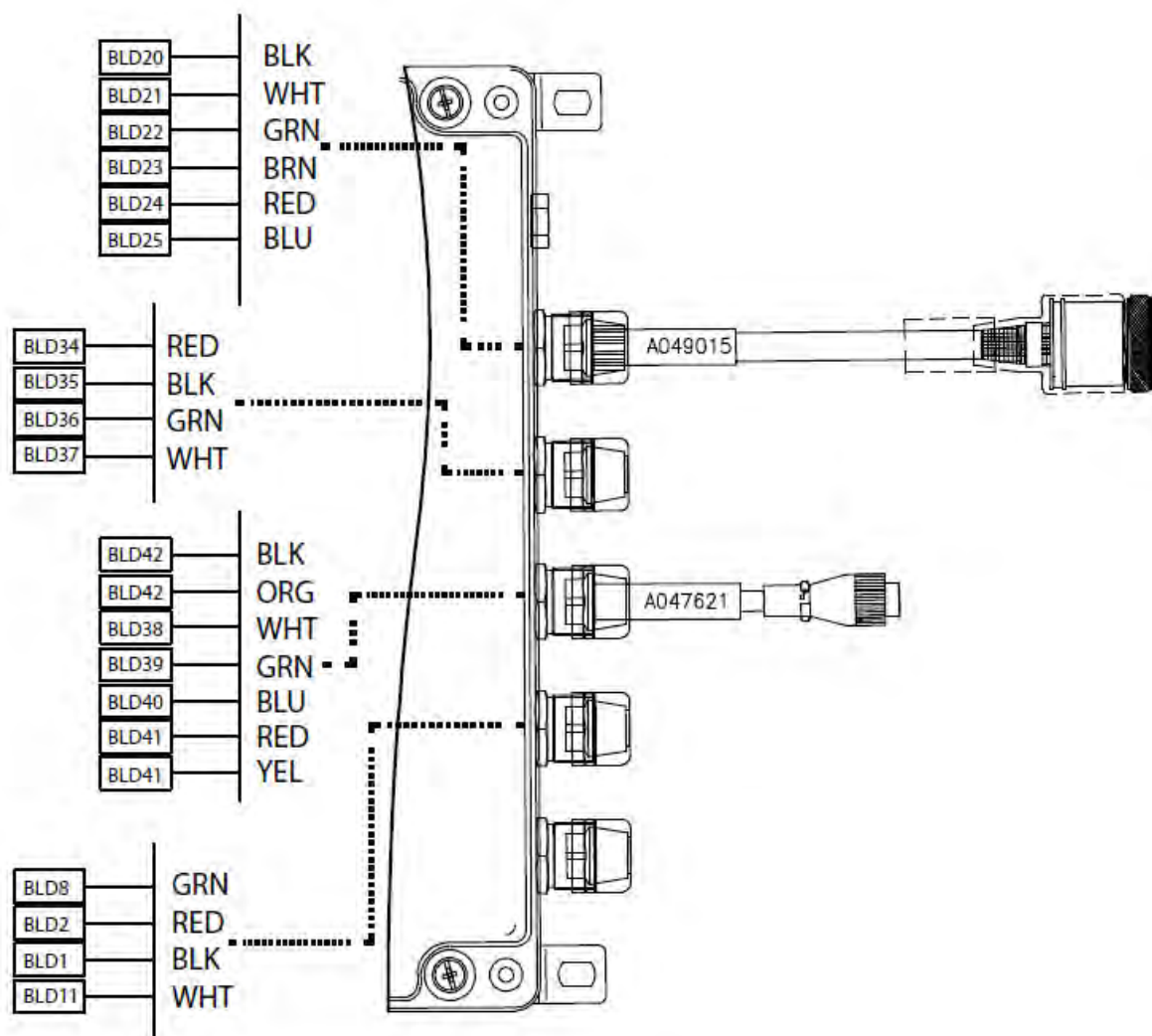
Si usted reemplaza el Carrete de cable existente A240690, el instalador debe reemplazar las guías de cables de el Anti Two Block, las guías soportan el nivel del sistema de enrollamiento de el Carrete de cable, el nuevo número de parte del nuevo Kit es K056005 e incluye las nuevas guías e instrucciones para la instalación, las instrucciones muestran detalladamente como obtener el mejor trabajo de el Carrete de cable.



1.3 Cableamiento del Computador

El sistema RCI 510 está basado en el cableamiento original hecho por la factoría, La compañía Greer no puede asumir responsabilidad por los códigos de colores usados en cableamiento originalmente.

Hemos identificado los cables por dentro y por fuera de nuestro computador para asistirlo en la instalación. es responsabilidad de el instalador identificar apropiadamente los cables y rutas en la grúa para conexiones en el computador MG510. Favor referirse al diagrama a continuación.



NOTA: El cable verde puede haber sido remplazado por un Cable Jumper dentro del computador MG400 De B+ hasta la serie 2C, en este caso use un Cable Jumper desde BLD hasta BLD7.

Computer Wiring Connections

Connection	Connection	Instrucción de Trabajo
A450663	A450763	
JP3-1 Battery 0V	BLD 1 Battery -VE	Connect to Frame Ground
System Power JP3-2	BLD 2 Battery +VE	Connect to Crane Power 12V - 36V (Fused at 10 Amp power source)
JP 5-1 Relay Power Feed	BLD 7 Relay Power Feed	Power for Function Kickout
JP 5-2 Solenoid Output	BLD 8 Solenoid Output	Power to Function Kick Out Solenoids on Crane

Connection	Connection	Work Instruction
A450663	A450763	
JP 12-1 (Data "A")	BLD 38 (Data "A")	Display Communication connection
JP 12-2 (Data "B")	BLD 39 (Data "B")	Display Communication connection
JP 12-3 Reset	BLD 40 Reset	Reset line.....Usually Blue
JP 12-4 Display Power	BLD 41 Power	12V Power for Display
JP 12-5	BLD 42 Ground	Display Ground Wire

Connection	Connection	Work Instruction
A450663	A450763	
JP9-1	BLD 26	Digital Input (12V)
JP9-2	BLD 27	Digital Input (12V)
JP9-3	BLD 28	Digital Input (12V)
JP9-4	BLD 29	Digital Input (12V)
	BLD 30	12V Power Supply

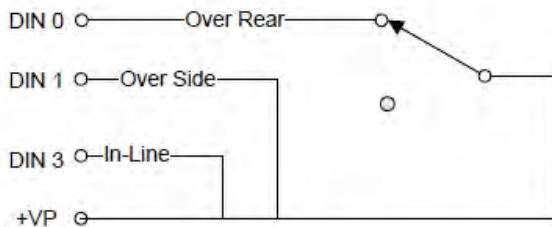
Connection	Connection	Work Instruction
A450663	A450763	
JP11-1	BLD 34	Drive Voltage for Swing Pot
JP11-2	BLD 35	Ground Signal for Swing Pot
JP11-3	BLD 36	Communication Connection
JP11-4	BLD 37	Communication Connection

Connection	Connection	Work Instruction
A450663	A450763	
JP8-1	BLD 20	Monitored Voltage Signal Anti 2 Block
JP8-2	BLD 21	Analog Signal from Ext. to Computer
JP8-3	BLD 22	Analog Signal from Angle to Computer
JP8-4	BLD 23	Monitored Voltage Signal Anti 2 Block
JP8-5	BLD 24	Drive Voltage for Swing Pot
JP8-6	BLD 25	Internal Ground (Drive Voltage)

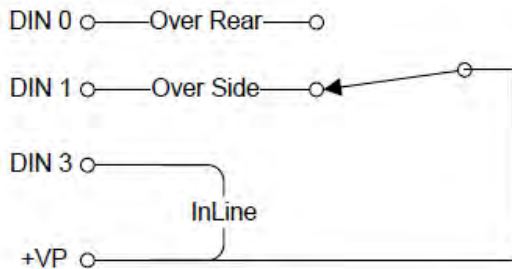
1.4 Unidades con Switches de Balanceo

Algunas unidades antiguas en el mercado pueden estar usando switches de balanceo en cambio de Potensímetros de balanceo, refierase a la esquemática apropiada de área de trabajo.

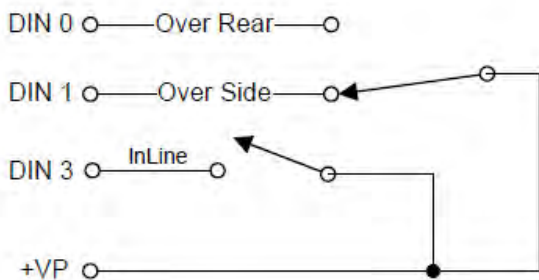
Description	Connection A450763	Connection A450763	Work Instructions
Rear	BLD 20	DIN 0	Digital 0V
Side	BLD 27	DIN 1	Over Side Chart
Front	BLD 28	DIN 2	Over Front Chart
Between Tires	BLD 29	DIN 3	Between Tires Chart
Power BLD	30	VP+	Switched Power



Over Rear



Over Rear / Over Side



Over Rear / Over Side and Over Front

1.5 REMOVER E INSTALAR

1. Ponga la grúa en Rigging Mode para levantar la Pluma. esto le dara acceso a prueba de manguera y conecciones de cables.

NOTA: Deje el Power y los cables FKO conectados para permitir el movimiento de la pluma durante el proceso de remover e instalar.

2. Desconecte el Cable Reeling Drum.
3. Desconecte el Sensor de balanceo
4. Remueva el Display
5. Remueva el cable de display
6. Desatornille los cuatro tornillos y remueva el computador viejo de la base. Ponga el computador en la cubierta

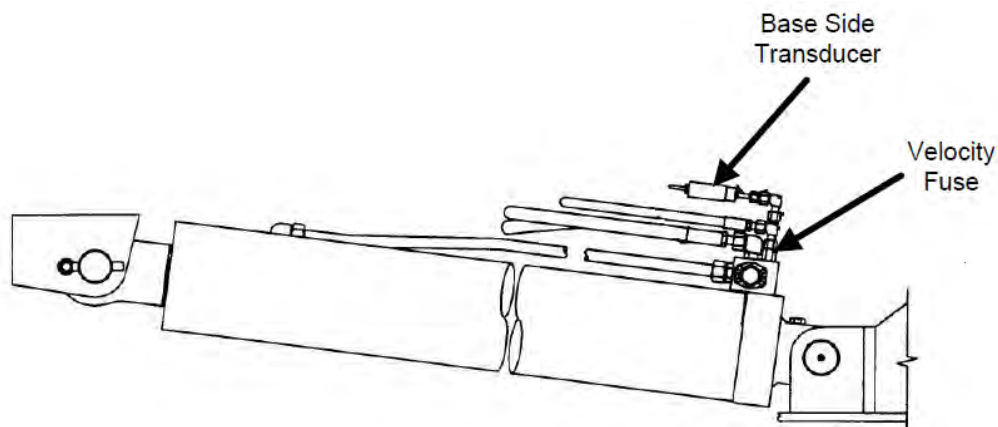
NOTA: No desconecte el Power ni los cables FKO.

7. El nuevo computador es más pequeño que el existente. Monte el nuevo computador usando uno de los huecos de atornillar. Use el nuevo computador como un templete para hacer tres nuevos huecos para la montura.
8. Atornille los tornillos restantes, asegúrese que el computador está firmemente colocados.
9. Baje la Pluma completamente, remueva las mangueras existentes del computador viejo.
10. Instale las nuevas mangueras de presión y mantenga los fusibles de velocidad.

NOTA: Instale los fusibles de velocidad en-linea con el lado base del sensor de presión, asegúrese de que sea suficientemente largo para que la pluma viaje sin halar o dañar mangueras.

NOTA: Instale los accesorios de purga de aire en el cilindro. Obtener los accesorios de su distribuidor manguera.

ADVERTENCIA!
EL NO ASEGURARSE QUE EL FUSIBLE DE VELOCIDAD ESTA CORRECTAMENTE INSTALADO PUEDE CAUSAR UN MOVIMIENTO PELIGROSO Y BAJON DE LA PLUMA EN CASO DE QUE FALLE LA MANGUERA.



11. Conecte las nuevas mangueras de presión al nuevo computador.
12. Levante la Pluma
13. Si está usando el carrete de cable rectangular, desconectelo y remuevalo. El nuevo computador esta cableado con un cable nuevo y solo necesita estar conectado al carrete de cable
14. Instale el display
15. Instale el cable del display
16. Instale el Power y los nuevos cables FKO en el nuevo computador.
17. Lentamente eleve la pluma a el ángulo maximo para asegurar las mangueras de presión y los cables electricos están propiamente instalados.

ADVERTENCIA!

ASEGÚRESE QUE LAS MANGUERAS DE PRESIÓN Y LOS CABLES ELECTRICOS ESTÁN PROPIAMENTE INSTALADOS. DE NO SER ASI CUANDO LA PLUMA SEA LEVANTADA POR PRIMERA VEZ LAS MANGUERAS Y LOS CABLES PUEDEN SER DANADOS Y DESTUIDOS.

2 Operaciòn

Embozo de Operaciòn

COMPONENTS DEL SISTEMA

- Microguard® RCI 510 Unidad de display
- Microguard® RCI 510 Unidad de Computador
- Traductores de Presiòn
- Extensiones de carrete con longitud y sensores de àngulo
- Switches de Anti 2-Block (ATB)
- Cables
- Instalaciòn/Manual del Operador

El sistema Microguard RCI510 continuamente monitorea la carga y advierte un acercamiento a una sobrecarga o condiciòn de Two- Block. Funciones de la grua estàn monitoreados por sensores de alta exactitud, el sistema continuamente compara la carga suspendida debajo de la cabeza de pluma con la capacidad de la grua guardada en la memoria del computador. Al acercarse a una sobrecarga el sistema advierte con alarmas audibles y visuales, el sistema puede ser configurado para causar una funciòn de kick-out enviando una seàal de desconectar los solenoides.

DISPLAY

El sistema Microguard® RCI 510 continuamente muestra:

- Carga Rated
- Carga Actùal
- Barra Grafica mostrando el porcentaje de carga
- Radio de la Carga
- Àngulo de Pluma
- de la Pluma principal
- Àrea de trabajo
- Configuration de Grua

Mensajes en pantalla proveen advertencias de condiciones que ocurren durante la operaciòn del sistema.

SENSOR DE ÀNGULO DE PLUMA

El sensor de àngulo de pluma es un potenciómetro magnetizado que mide el àngulo de pluma.

SENSOR DE EXTENSION

El Sensor mide el largo de la pluma. Esta localizado dentro de la extensiòn de la cubierta del carrete

TRADUCTORES DE PRESIÒN

Los traductores de presiòn miden la presiòn en el cilindro montacargas, la seàal entonces procede a proveer un continuo display de la carga total suspendida bajo el punto de levante.

ANTI TWO BLOCK (A2B)

El sistema Anti two block provee protección previniendo halar el bloque de carga a la cabeza de la pluma y causando daño estructural al cable de levante o rompiéndolo. El sistema cuando esta activado previene el movimiento de cualquier función que pueda más adelante causar una condición que sea insegura (el bajar de la pluma, que se salga la pluma, que se suba el gancho)

ALARMAS AJUSTABLES

Provee zonas de protección en el área de trabajo, advertencia de varias condiciones en el área de trabajo y alarmas de obstrucciones.

Estas alarmas incluyen:

- Ángulo de Pluma Max y Min
- Pluma y extensión de Pluma Max y Min.
- Peso de la punta..
- Alarmas de Área de trabajo y Zonas de Exclusion.

Note: Alarmas de Operador no causan que ocurra una función de Lock out.

2.1 System Setup

El sistema de **Microguard RCI510** contiene un modo de proceso de calibración que opera a través del sistema de la consola de display. El modo de set up provee formas de asegurar que los sensores de sistema están correctamente posicionados y ajustados siguiendo el sistema de instalación o remplazo de partes.

Este procedimiento asume que la instalación de los componentes de sistema, cableado y conexiones hidráulicas han sido correctamente completados y chequeados.

El procedimiento envuelve solo los sensores montados entre el carrete de extensión en el lado de la pluma.

Es importante que cada paso de este procedimiento se siga apropiadamente para que el sistema provea correctamente la carga, la capacidad, advertencias y funciones de ckick out.

ADVERTENCIA!
OBSERVE PRÁCTICAS SEGURAS
SIEMPRE

Asegúrese de entender las limitaciones y capacidad de la grúa y que la capacidad especificada en la placa de la grúa se siga al pie de la letra, No exeda los limites especificados por la Manufacturadora.

2.1.1 Heramientas Requeridas

For Setup: Destornilladores Phillips, Nivel de Burbuja– Accurate a 0.1° a nivell

For Testing: Inclínometer – accurate to 0.2°, Mearuring tape (100 ft) –Tipo fibra con decenas de pies fiber-type with tenths of feet

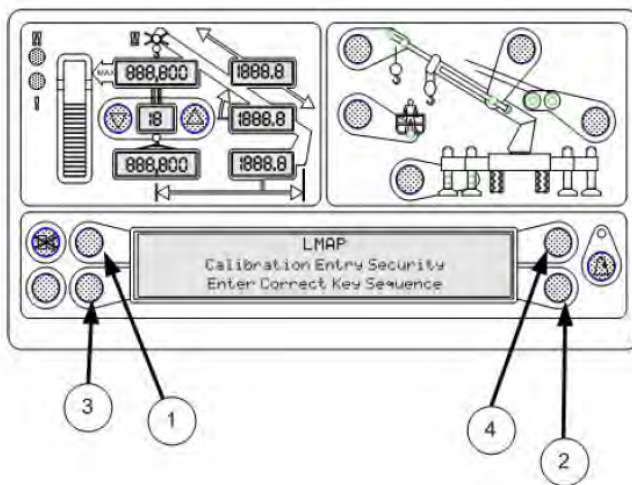
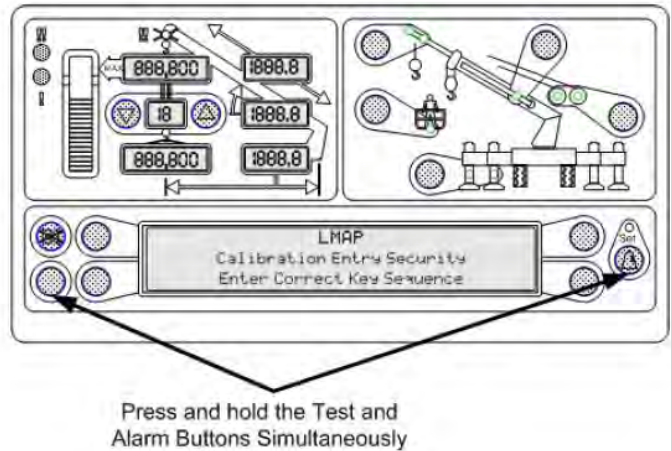
2.1.2 Configuration de la Grúa

Antes de comenzar el setup del sistema, posición la grúa en un suelo firme y nivelado con los balanceadores propiamente extendidos y listos. Se recomienda que la grúa sea configurada sin los brazos guardados o erguidos, (solo la pluma) asegurad

2.1.3 Entrando en Setup Mode

El display lo guiará en toda operación de proceso, requerido por el usuario, Durante el proceso, la consola del display debe estar en una posición que permita la vista fácil mientras los ajustamientos son hechos entre el cable de extensión de la pluma y permita la operación de los botones del display, el set up mode es activado por los siguientes procedimientos:

1. Presione simultáneamente el botón de Test y el Operador de Alarma y la consola Microguard RCI 510 pedirá que un código de seguridad sea digitado para entrar en la rutina de calibración, entonces usted tendrá cinco segundos para entrar la secuencia de los botones apropiados, cuando esto sea hecho la pantalla de información mostrará, **"ENTRANDO MODE DE CALIBRACIÓN"**



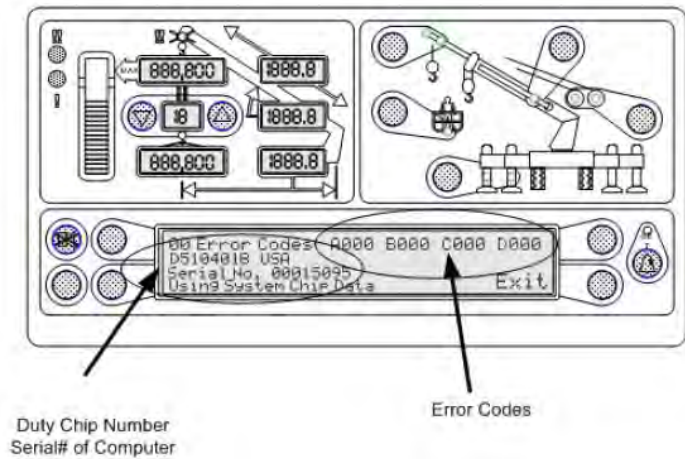
2. Cuando el sistema pregunte por el código de seguridad de calibración, lo siguiente debe ser digitado en cinco segundos, para que pueda tener acceso a la rutina de calibración

1. Izquierda arriba
2. Derecha abajo
3. Izquierda abajo
4. Izquierda arriba

Si esta secuencia no se entra en cinco segundos, el sistema se reversa a "Pantalla operando normal", lo primero en aparecer en pantalla después de entrar en mode calibración será la imagen código de error. esta imagen tendrá código de errores en línea en la parte posterior de la imagen de información, como aparece en la ilustración. En la siguiente página.

2.1.4 Chequear Código de Errores

Todos los códigos de error deben ser zeros, y el número del Duty Chip debe aparecer, al igual que el número de serie del sistema de computador instalado en la unidad. El botón adjacente al Exit lo llevará de vuelta al menú principal.



Por que Zero y Spam?

Para que el computador mida correctamente el largo y el ángulo, debemos introducir correctamente start y stop para que mida "hasta y desde" Para lograrlo la pantalla del Microguard RCI510 usa un muy simple menu para la calibración. La pantalla del menu esta de manera que cuatro botones rodeando la pantalla de información puedan ser usados como botones de selección de funciones.

Los Menu usados en el proceso de calibración son los siguientes:

- **Menu 2-Cero Sensores**
- **Menu 3- Span Sensores**
- **Menu 4- Swing Pot Calibración**

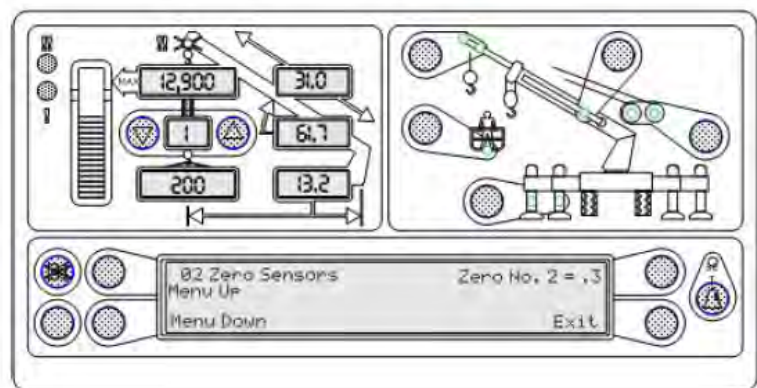
El Menu en uso aparece en la pantalla de información, debe usarlas funciones del menu arriba y menu abajo para primero localizar el número del Menu y del Sensor para asegurarse de que esta calibrando el Sensor correcto, los sensores para el sistema son los siguientes.

- **Sensor 2 = Extension de Pluma**
- **Sensor 3 = Ángulo de Pluma**

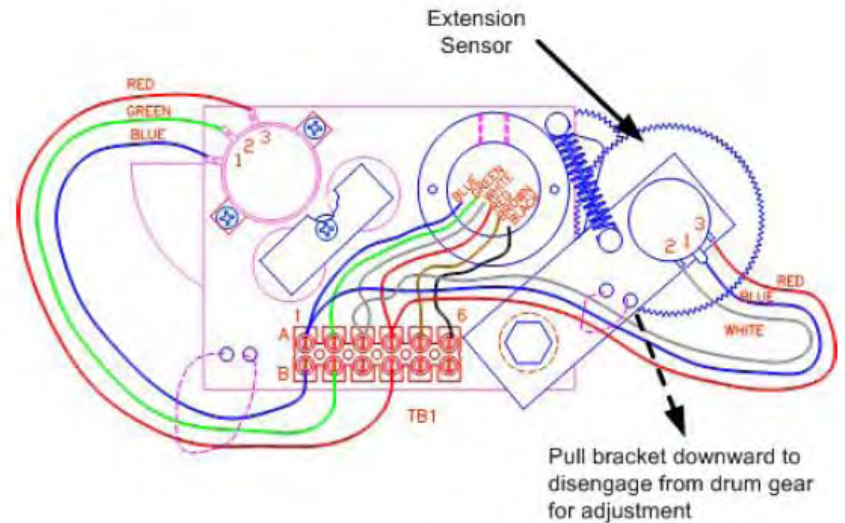
Para poder calibrar el sistema, la unidad debe ser estar en un suelo firme y nivelado y los balanceadores en posición totalmente extendidos, es aceptable que los brazos de los lados que se doblan esten en su lugar siempre que en la pantalla se muestre que están recogidos. para el primer proceso de calibración ponga la pluma a cero^o (perfectamente nivelada) usando un nivel digital que tenga una precisión de mas o menos un grado. La pluma debe estar totalmente recogida.

2.1.5 Zero for ExtensionX

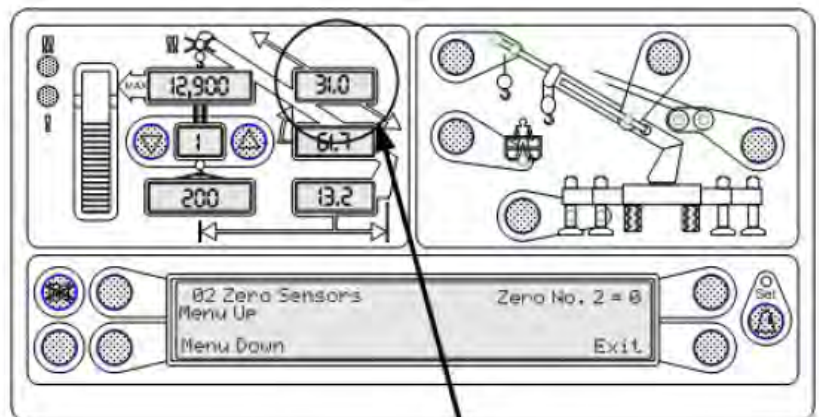
Arranque la unidad y ponga la consola en modo de Calibración y use el menu para arriba hasta que el menu "02 Sensores Cero" aparezca al lado derecho de la ventana de información. Precione el botón de arriba a la derecha y el Zero No. 2=XX aparecerá como en esta ilustración.



Remueva la cubierta del carrete de cable y localice el Sensor de extensión. Envuelva el sensor como las manecillas del reloj hasta que el clutch haga click y después envuelvalo hacia la izquierda hasta que el número adjacente al Zero No 2 en la pantalla de información muestre Zero, como lo enseña el dibujo.



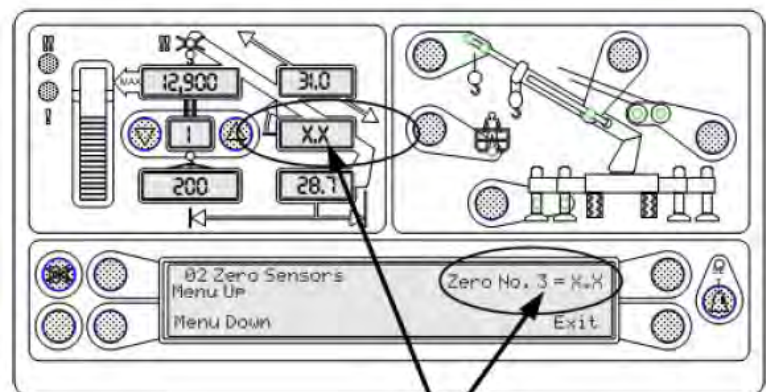
Precione el botón de arriba a la derecha adjacente a "Zero No 2" y el display debe verificar que usted quiere calibrar la extensión "0" (Si Calibre), presionar el botón una segunda vez hará que el número de la derecha de "0 No.2" se vaya a Zero y la extensión "0" está terminada. El largo de la pluma retraída deberá aparecer en la ventana de pluma recogida (retracted Boom length) como en el dibujo.



Boom Length should show retracted boom length

2.1.6 Ajuste de Zero par a Ángulo de Pluma de Pluma

Procesar Zero para Ángulo de Pluma
Presione el botón para arriba del menú (Menu Up) y el display ira hasta Zero No. 3 que es el Sensor de Ángulo, con el botón todavía a un nivel de Cero grados, debemos llevarlo a Cero calibración en la pantalla. La pantalla debe aparecer como en el dibujo a la derecha.

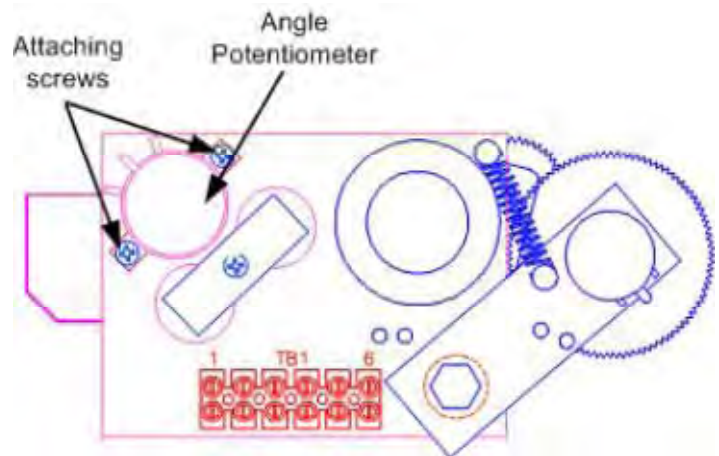


Zeroing Boom Angle

2.1.7 Ajustando el "0" Presentado para Concordar con "0" en la Herramienta de Nivelación.

Usando un metro de Voltios digital, chequee el Voltaje leyendo entre el cable azul en el terminal (negativo) y el cable verde (positivo), el Voltaje debe leer entre .470 y .475 Voltios, si esta lectura no está entre lo tolerado usted debe tener que ajustar el potenciómetro angular para obtener el leído correcto de voltaje.

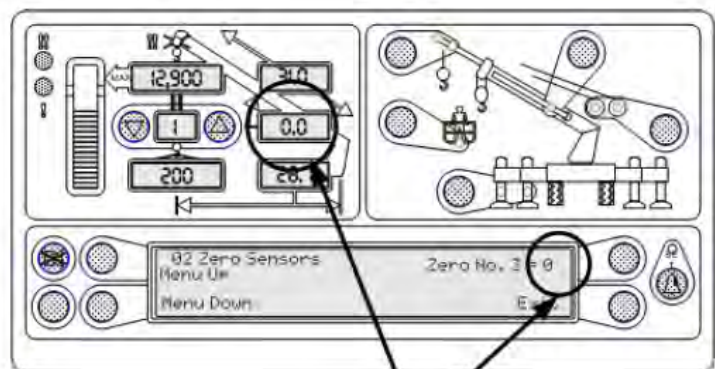
El potenciómetro puede ser rotado en su puesto desapretando los dos tornillos solo lo suficiente para permitir la rotación. Cuando el display alcance "0" los tornillos deben ser asegurados y apretados



Nota: Esta parte es muy sensible así que debe chequearse después de apretarlo para asegurarse que la lectura no se movio.

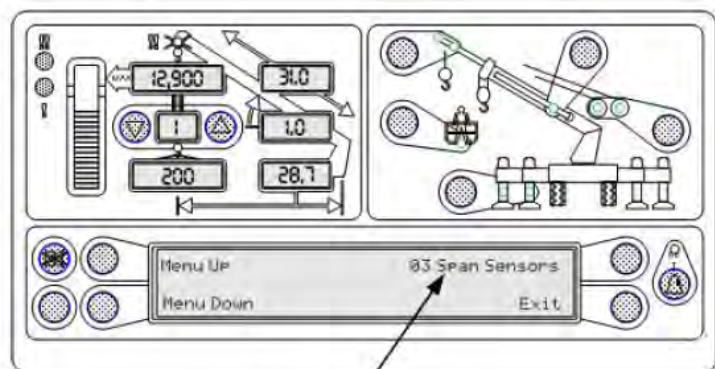
Una vez que el nivel y el display esten de acuerdo usted debe proceder con el proceso de "Zero" en la pantalla de calibración del Microguard RCI 510.

Precione el botón de arriba adjacente a "Zero No.3" y el display deberá verificar que usted quiere calibrar el Ángulo de Pluma "0" (Si Calibrar), Precionando el botón una segunda vez causara que el número a la derecha de "Zero No. 3" vaya a "0" y la extensión "0" está terminada. el largo de la pluma recogida debe aparecer en la ventana de largo de pluma como en el dibujo.



These two windows should agree on the "0".

Con esta parte del proceso terminada usted podria moverse a la rutina de **SPANNING** (Expansion) la cual es Menu número 3 en su pantalla. Precione el botón al lado de Exit (salida) en la rutina SPANNING (Expansion), usando los botones del menu para arriba y abajo en el display, precione el menu arriba hasta que aparezca como en la pantalla del dibujo a la derecha, precionar los botones donde muestra 03 Span Sensors Menu le permitira entrar a la pantalla para operaciones de SPANNING (Expansion) La pantalla entonces deberá aparecer como el dibujo.



Entering Span Routine

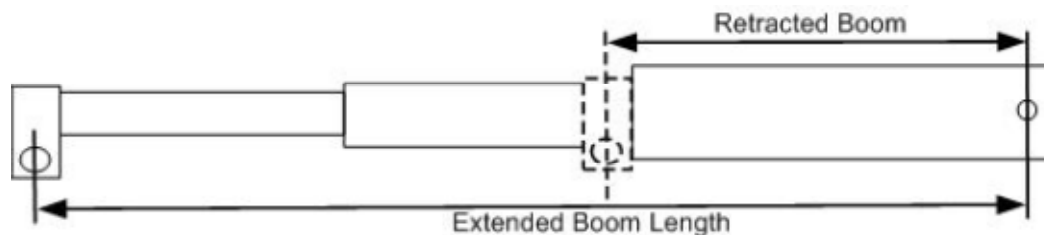


La función de extensión de la pluma, incluye acciones que necesitan el total alargamiento de la pluma, así que necesitará maniobrar la pluma a un ángulo que le permita de manera segura extender la pluma a su máxima capacidad (*usualmente sobre 65º*)

Debe tomar precauciones para evadir cables eléctricos y otras obstrucciones que puedan existir.

Recuerde tener los números apropiados para la extensión, antes de comenzar la rutina de extendimiento. El largo de la pluma recogida debe aparecer en la ventana de Extensión de Pluma después que la función de extensión este en "Zero" si la medida de expansión no está disponible debe medirse de la siguiente manera.

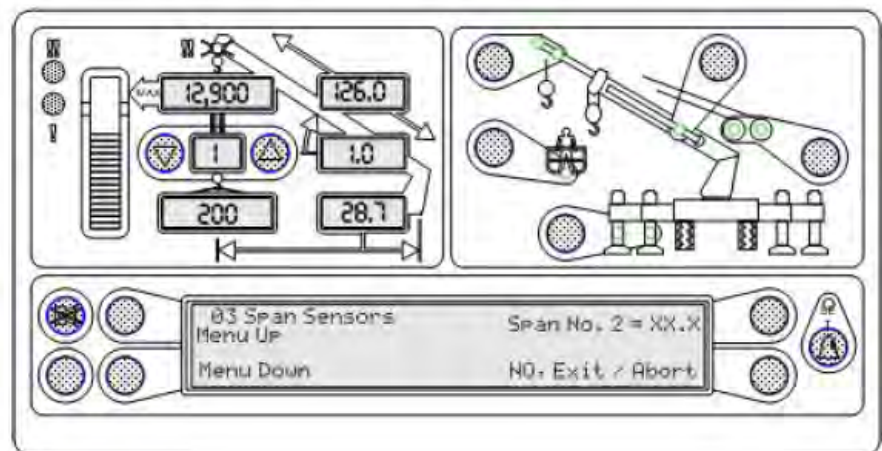
Con la pluma totalmente extendida mida desde el pin del centro de la pluma a la línea central de la cabeza de la pluma, esta medida entonces debe ser restada de el largo retractado como aparece en la ventana de "extensión de pluma"



$$\text{EXTENDED BOOM LENGTH} - \text{RETRACTED BOOM} = \text{BOOM SPAN}$$

2.1.8 Entrando una Expansión

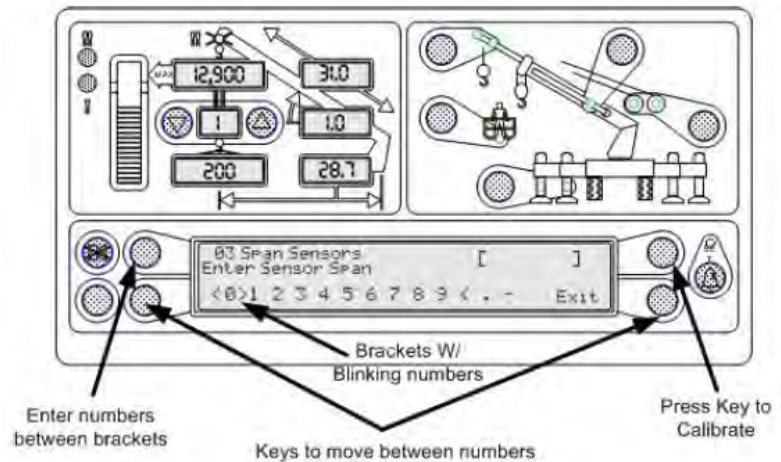
Después de determinar el número de la expansión de la pluma, puede levantar la pluma, extenderla completamente y proceder con la ventana de expandimiento número 2 en la consola. Presionando el botón de arriba en la ventana de información producirá una pantalla que lucirá como el diagrama a la derecha. Presionar la tecla derecha para arriba producirá el mensaje "Si Calibre" cuando el botón es presionado por segunda vez, la unidad cambiará la pantalla y le dará una ventana para entrar a la pantalla de extensión, expansión como aparece en el dibujo en la siguiente página.



2.1.9 Pantalla de Entrada

La pantalla de entrada para la extensión y el Ángulo son idénticas, así que necesita tener cuidado con cual función está trabajando.

La ventana de expansión, se verá como el ejemplo a la derecha. Note un par de brackets ([]) en la parte posterior derecha de la pantalla, es donde los números que se van a entrar serán guardados temporalmente. Los números en los brackets serán entrados usando la tecla de arriba a la izquierda, siempre tiene que entrar puntos decimales con los números, aun si el número no tiene decimales, ejemplo (75.0)



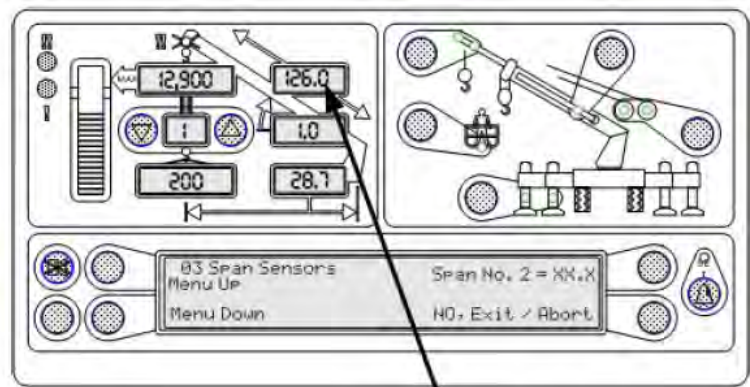
Las dos teclas de abajo se usan para navegar entre los valores numerales como en el dibujo,

Nota: el número intermitente entre < > brackets es el número que entrara entre ([]) en la parte posterior derecha de la pantalla, Cuando los números deseados son entrados entre ([]) y la tecla posterior es procesada para calibrar, el extendido apropiado será guardado en la memoria del computador, y el correcto largo de expansión de pluma entonces aparecerá en la ventana de largo de la pluma, como se ve en el dibujo posterior.

Se recomienda retractar la pluma y volver a chequear la extensión "0" y luego re extender la pluma para chequear el número de nuevo.

Una vez completado, presione el botón de Menu para arriba y la pantalla se moverá a "Span No 3 = XX.X"

Las mismas instrucciones posteriores aplican para los números entrados para la extensión del Ángulo de pluma. la única diferencia es que esta vez usted estará entrando los números en Grados y 1/10 de grados y la información será tomada de la lectura en el nivel digital en la pluma.



Con la Pluma a 65° o más lea el nivel y entre el ángulo exacto que se lee en el nivel. Cuando la información es puesta entre ([]) los brackets, presione el botón posterior a la derecha para calibrar el input. El ángulo de pluma del display deberá concordar con el nivel. Baje la pluma a otro ángulo, por ejemplo 45° y asegúrese que la lectura sigue de acuerdo con el nivel entre más o menos 2°. A este punto es una excelente idea chequear manualmente el radio y comparar el radio actual con el radio que aparece en la consola Microguard RCI 510, esto deberá concordar con diferencia de un .5 to de pie o aproximadamente 6 pulgadas.

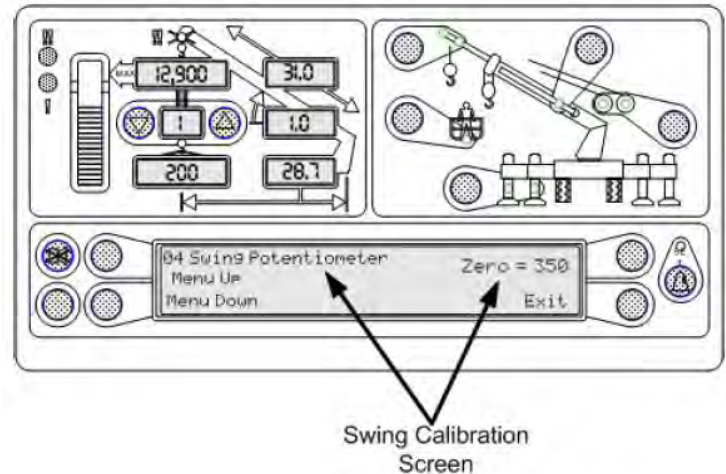
Antes de probar la unidad con carga, debemos completar un paso más en el proceso calibración y esto es calibrar el Potenciometro swing, así el computador puede reconocer que la estructura del UPPER TURRET está en acuerdo con la estructura del sub marco.

La pluma en la unidad debe estar totalmente recogida y la pluma centrada y guardada en el descansador de pluma, este se convertirá en "0" o en posición de guardado.

Para calibrar Zero, usted necesitará poner la consola Microguard RCI510 de vuelta en modo de calibración, buscar con la flecha del menú arriba hasta encontrar "**Menu 04 Swing Potentiometer**"

Presione la flecha de arriba a la derecha en la pantalla de información y la pantalla se verá como en el ejemplo.

Con la pluma guardada como en las instrucciones arriba, la pantalla debería estar mostrando ya sea 360° o 1° con este set, levante la parte de abajo de la pluma descánsela y rotela unos grados a la derecha, el número deberá empezar a cambiar para arriba 1,2,3 etc, si esto no sucede presione el botón de menú arriba y la pantalla debe cambiar para leer dirección = (+ o -) presionando el botón de menú arriba a la derecha la lectura debe cambiar a la dirección opuesta, y el swing zero es terminado. Presione el botón adjacente a Exit (Salida) en la pantalla y lo volverá al menú de calibración.

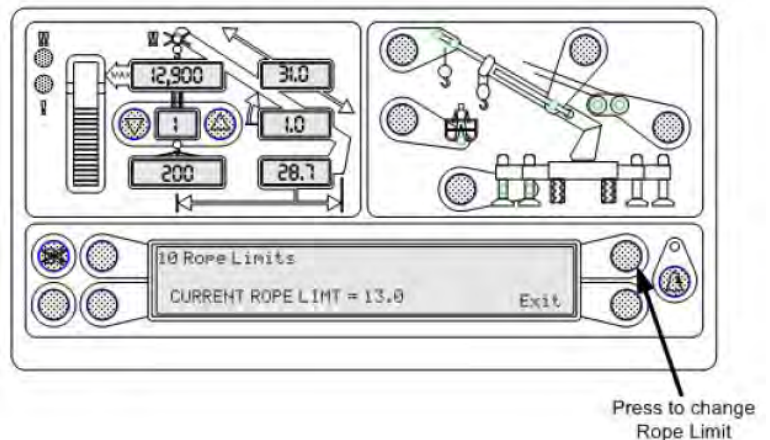


2.1.10 Proceso de Opción de Limite de Cuerda

Cuando la grúa tiene la opción de diferentes cables con diferentes límites de cuerdas, se hace necesario resetear el límite del cable para facilitararlo. El último paso en la calibración inicial es procesar la medida del cable que está en uso en esta unidad.

Para procesar este factor importante, presione el botón de menú arriba hasta alcanzar "**Menu 10 Rope Limit**" (límite de cuerda). y presione el botón de la parte posterior derecha de la pantalla de información.

Esto moverá la pantalla al **CURRENT ROPE LIMIT = XX.X** (Actual límite de cuerda = XX.X) como en el ejemplo a la derecha. Para cambiar el límite de cuerda cuando se necesita, el botón posterior derecho será presionado una vez y la pantalla cambiará mostrando el nuevo límite de cable de cuerda. Presione el botón de salida (Exit) para regresar al menú de calibración y una vez más para resetear y el sistema hará un test por sí mismo y terminará en un "Mode Normal"





www.skyazul.com

SkyAzul, Inc.

16 Walnut Street
Middletown, MD 21769
Phone 301-371-6126
Fax 301-371-0029
info@skyazul.com